



Bei der HE 5750 für Großanlagen handelt es sich um ein Master-Slave-System. An die Mastersteuerung werden entsprechend der Anlagengröße die erforderlichen zugehörigen Slaves per Feldbus angeschlossen. Eine Slavesteuerung wird jeweils einer Filterkammer örtlich und technisch zugeordnet. Dieses flexible Konzept passt sich jeder gewünschten Anzahl von Filterkammern und Ventilen an. Das System kann kundenspezifisch konfiguriert und bis zum Ventilstecker vorkonfektioniert werden. Das re-

duziert die Inbetriebnahmezeiten und -kosten erheblich. Der Support wird durch Ferndiagnose und -wartung mittels Modem- oder Internetanbindung (Remote-Access) erleichtert.

TECHNISCHE DATEN	
Spannungsversorgung	24 V DC galvanisch getrennt
Anzeigen:	
Grafik LC-Display	Auflösung: 240 x 64 Pixel Anzeigefläche: 133 x 39 mm Pixelgröße: 0,53 x 0,53 mm Farbe: gelb Hintergrundbeleuchtung: LED
Bedienelemente:	
Folientastatur	9 Funktionstasten 4 Menütasten numerischer Block Cursorblock
Echtzeituhr	Datum und Uhrzeit
Prozessor	Siemens C167CR
Schnittstellen	Profibus, Modbus, CANBus, Serielle Schnittstelle
Gehäuse:	
Schalttafeleinbaugeschäuse	Schutzart: Front IP65, Rückseite IP20
Abmessungen	280 x 185 x 70 mm
Umgebungstemperatur	Betrieb: -10 °C...55 °C Lagerung: -25 °C...60 °C Transport: -25 °C...85 °C
Elektrische Anschlüsse	Schraub-Steckklemmen

BESTELLDATEN	BESTELLNUMMER	VPE
auf Anfrage		
Spezifikation des Filters notwendig		

ZUBEHÖR	BESTELLNUMMER	VPE
auf Anfrage		

ZULASSUNG	
Konformitätskennzeichnung	CE, GOST-R